

Belzona 5831

FN10102 (ST-BARRIER)



INSTRUCCIONES DE USO

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Belzona® 5831 tolera superficies con contaminación y se puede aplicar directamente a superficies mojadas y aceitosas. Sin embargo, se recomienda que se realice la mejor preparación posible de la superficie. Como mínimo, el sustrato debe estar siempre firme, sin material corroído suelto, cascarilla de laminación, polvo ni ningún otro residuo suelto.

PROCEDIMIENTO RECOMENDADO

- i) Limpie la superficie metálica con granalla para alcanzar el siguiente nivel de limpieza:
Limpieza con granalla intensa ISO 8501-1 Sa 2.
Limpieza con granalla comercial SSPC SP-6.
Estándar sueco Sa 2 SIS 05 5900.
- o
- ii) Hidrolavado a ultra alta presión (2000 - 2500 bar) para eliminar los recubrimientos anteriores y dejar expuesto el perfil original.
- o
- iii) Limpie con una herramienta eléctrica hasta lograr una superficie de metal desnudo de acuerdo con la norma SSPC-SP11.
- iv) Los sistemas de protección catódica deben aislarse o desconectarse y la superficie debe dejarse despolarizar.
- v) Es importante eliminar contaminantes como sal de las superficies por encima del agua.
- vi) Se recomienda la limpieza con granalla como en i) anterior para aplicaciones expuestas a inmersión continua o periódica.

Cuanto mejor sea la preparación de la superficie, mayor será la duración en servicio.

SUPERFICIES DE HORMIGÓN

- i) Retire toda la pintura, alquitrán y otros recubrimientos.
- ii) Las superficies en las que se aplicará **Belzona® 5831** deben estar limpias, firmes y tan secas como sea posible. Lave el hormigón viejo con detergente para eliminar aceite, grasa y polvo. Use agua limpia para enjuagar el detergente.
- iii) Deje que el hormigón nuevo fragüe durante un mínimo de 28 días o hasta que el contenido de humedad esté por debajo del 6 %, medido con un Protimeter.
- iv) Limpie con granalla o escurifique mecánicamente la superficie para retirar todo el material flojo y las lechadas de la superficie.

NOTA:

Las superficies porosas como el hormigón deben estar lo más secas posible, sin agua acumulada visible. Dichas superficies no son adecuadas para recubrimiento sumergido.

2. COMBINACIÓN DE LOS COMPONENTES REACTIVOS

Vierta todo el contenido de la lata del solidificador en el recipiente de la base. Mézclelos bien para lograr un material uniforme sin vetas.

MEZCLADO DE PEQUEÑAS CANTIDADES

Para mezclar una cantidad pequeña de **Belzona® 5831**, use: 1 parte de base y 1 parte de solidificador (en volumen). 1,75 partes de base y 1 parte de solidificador (en peso)

MEZCLADO A BAJAS TEMPERATURAS

Para facilitar el mezclado cuando la temperatura del material esté por debajo de 10 °C, caliente los recipientes de base y solidificador hasta que el contenido alcance una temperatura de 20 - 25 °C.

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Belzona® 5831 debe usarse dentro de los tiempos que se indican a continuación, contados a partir del comienzo del mezclado.

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C
Use todo el material dentro de un intervalo de:	70 minutos	45 minutos	22 minutos

3. APLICACIÓN DE BELZONA® 5831

Rangos de cobertura

Cantidad recomendada de capas	2
Espesor objetivo 1.ª capa	300 micrones
Espesor objetivo 2.ª capa	300 micrones
Espesor de película seca total mínimo	400 micrones
Espesor de película seca total máximo	Solo limitado por la resistencia al descuelgue
Rango de cobertura teórico 1.ª capa	3,3 m ² /litro
Rango de cobertura teórico 2.ª capa	3,3 m ² /litro
Rango de cobertura teórico para alcanzar el espesor mínimo recomendado para el sistema	2,5 m ² /litro

RANGOS DE COBERTURA PRÁCTICOS

Se deben aplicar los factores de pérdida apropiados a los rangos de cobertura mencionados anteriormente. En la práctica, muchos factores influyen sobre el rango de cobertura real logrado. En superficies ásperas como hormigón y acero picado, el rango de cobertura práctico se reducirá. La aplicación a bajas temperaturas también reducirá más el rango de cobertura práctico. La aplicación debajo del agua reducirá aún más los rangos de cobertura.

a) PRIMERA CAPA

Aplique **Belzona® 5831** directamente sobre la superficie preparada con un pincel de cerda corta, presionándolo bien contra la superficie para asegurar una humectación completa.

b) SEGUNDA CAPA

En cuanto sea posible, después de la aplicación de la primera capa, aplique una nueva capa de **Belzona® 5831** como se indica en (a) anteriormente. Este tiempo será de 6 a 8 horas a 20 °C o 16 horas a 5 °C. La primera capa no se debe dejar más de 72 horas antes de aplicar la segunda, independientemente de la temperatura. Si esto ocurriera, se deberá aplicar un granallado de grado superficial o volver áspera la superficie antes de comenzar la aplicación.

INSPECCIÓN

- Inmediatamente después de la aplicación de cada envase, inspeccione visualmente si hay agujeros o partes sin cubrir. Las imperfecciones detectadas deberán cubrirse inmediatamente con pincel.
- Una vez finalizada la aplicación y con el recubrimiento estabilizado en cuanto a sus dimensiones, realice una inspección visual exhaustiva para confirmar que no haya agujeros ni partes sin cubrir, y verificar la ausencia de daños.
- Se puede llevar a cabo una prueba de chispa de acuerdo con NACE SP0188 para confirmar la continuidad del recubrimiento. Se recomienda un voltaje de 2,5 kV para confirmar que se haya alcanzado un recubrimiento de un espesor mínimo de 400 micrones.

NOTAS:

1. LIMPIEZA

Las herramientas de mezclado se deben limpiar inmediatamente después de su uso con **Belzona® 9111** o cualquier otro solvente eficaz, por ej., metiletilcetona (MEK). Los pinceles y otras herramientas de aplicación se deben limpiar con un solvente adecuado como **Belzona® 9121**, MEK, acetona o solventes de celulosa.

2. COLOR

Belzona® 5831 está disponible en dos colores para facilitar la aplicación y evitar errores. Estos colores son solamente para identificación y habrá un poco de variación entre lotes. En servicio, el color del producto aplicado puede cambiar.

4. FINALIZACIÓN DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Belzona® 5831 solidifica en condiciones frías, húmedas y en inmersión. Sin embargo, el tiempo de solidificación depende de la temperatura ambiente; cuanto más baja sea la temperatura, mayor será el tiempo de solidificación.

Deje que **Belzona® 5831** solidifique como se menciona a continuación antes de someterlo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Tránsito peatonal ligero	Fraguado mecánico completo
10 °C	48 horas	14 días
20 °C	24 horas	5 días
30 °C	12 horas	2 días
40 °C	6 horas	1 día

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Lea y asegúrese de comprender las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Los productos de Belzona están fabricados de acuerdo con un sistema de gestión de calidad registrado según ISO 9001.


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar